

Hoja de ruta para el tintado, glaseado, patinado.

Nº/CÓDIGO HOJA DE RUTA:		NOMBRE DEL PROCESO DE ACABADO:				
 ... Nº SOPORTE/ CÓDIGO	TIPO SOPORTE	PROCESO				
		APLICACIÓN PRODUCTO				
FASE DEL PROCESO	ZONA DE POSICIONAMIENTO DEL SOPORTE	TIPO/CÓDIGO	COLOR	MÉTODO	ORDEN DE EJECUCIÓN	OBSERVACIONES*
Tintado, glaseado, patinado						
REALIZADO POR:			SUPERVISADO POR:		Nº COPIAS/ NOMBRE/S	
NOMBRE Y FECHA:			NOMBRE, CARGO Y FECHA:		1 NOMBRE:	
					2 NOMBRE:	
					3 NOMBRE:	
FDO.			FDO.			

*En el apartado de observaciones se podrá contemplar el tipo de boquilla a usar, temperatura, humedad, etc.